



UNIVERSIDADE DO EXTREMO SUL CATARINENSE
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIA E ENGENHARIA DE MATERIAIS

Disciplina: MATERIAIS METÁLICOS

Obrigatória: Não

Carga Horária: 45 h/a

Créditos: 03

Ementa

1. Características dos principais processos de fabricação de metais: Fundição, Soldagem, Usinagem, Conformação Mecânica, Sinterização;
2. Tratamentos térmicos.

Bibliografia

1. KALPAKJIAN, S.; SCHMID, S.R. Manufacturing engineering and technology. 5th ed. New Jersey: Pearson Prentice Hall, 2006. 1295p.
2. BEDDOES, J.; BIBBY, M.J. Principles of metal manufacturing processes. New York: Elsevier, 1999. 326p.
3. FERRARESI, D. Usinagem dos metais. São Paulo: Edgard Blücher, 2000. v.1
4. DINIZ, A.E.; MARCONDES, F.C.; COPPINI, N.L. Tecnologia da usinagem dos materiais. 3a ed. São Paulo: Artliber, 2001. 244p.
5. FERREIRA, J.M.G.C. Tecnologia da fundição. Lisboa: Fundação Calouste Gulbenkian, 1999. 544p.
6. HOSFORD, W.F.; CADDELL, R.M. Metal forming: Mechanics and metallurgy. 3rd ed. New York: Cambridge University Press, 2007. 312p.
7. TODD, R.H.; ALLEN, D.K.; ALTING, L. Manufacturing processes reference guide. New York: Industrial, 1994. 486p.
8. LESKO, J. Design industrial: Materiais e processos de fabricação. São Paulo: Edgard Blücher, 2004. 272p.
9. FERREIRA, J.M.G.C. Tecnologia da pulverometalurgia. Lisboa: Fundação Calouste Gulbenkian, 2002. 344p.
10. TOTTEN, G.E. Steel heat treatment: Metallurgy and technologies. 2nd ed. New York: Taylor & Francis, 2007. 833p.

Secretaria do PPGCEM (sala 16 – bloco administrativo)

Funcionamento: de segunda a sexta-feira, das 13h30 às 22h (com intervalo das 17h30 às 18h) *E-mail: ppgcem@unesc.net* – Telefone: 48 3431 2674