**Anexo IX – Ficha de avaliação do acadêmico – Banca examinadora**

**Avaliação do Trabalho de Conclusão de Curso** (Para uso da comissão de avaliação/banca)

A seguir se encontram os tópicos que deverão ser avaliados na disciplina de Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) do curso de Engenharia Mecânica.

|  |
| --- |
| **Informações** |
| **Acadêmico(a):**  |
| **Título do TCC:** |
| **Avaliador:** |

|  |
| --- |
| **Avaliação do trabalho escrito:** |
| 1. Qualidade geral do trabalho | **🄋➀➁➂➃➄➅➆➇➈➉** |
| 2. Observância das normas de redação técnico-científica e de referências | **🄋➀➁➂➃➄➅➆➇➈➉** |
| 3. Coerência entre os objetivos, métodos empregados e resultados obtidos | **🄋➀➁➂➃➄➅➆➇➈➉** |
| 4. Conhecimento do conteúdo e discussão dos resultados | **🄋➀➁➂➃➄➅➆➇➈➉** |
| 5. Grau de aprofundamento e fundamentação teórica | **🄋➀➁➂➃➄➅➆➇➈➉** |
| Nota da forma escrita = Média(total de pontos/5): |  |

|  |
| --- |
| **Avaliação da apresentação oral:** |
| **1.** Capacidade de síntese na apresentação | **🄋➀➁➂➃➄➅➆➇➈➉** |
| **2.** Desenvoltura | **🄋➀➁➂➃➄➅➆➇➈➉** |
| **3.** Postura ético/profissional | **🄋➀➁➂➃➄➅➆➇➈➉** |
| **4.** Organização na sequência de apresentação | **🄋➀➁➂➃➄➅➆➇➈➉** |
| **5.** Coerência e profundidade dos conhecimentos na área de concentração do trabalho | **🄋➀➁➂➃➄➅➆➇➈➉** |
| Nota da forma escrita = Média (total de pontos/5): |  |
| Avaliação final do trabalho = (Média do trabalho escrito + Média da apresentação oral)/2 |  |
| **Parecer escrito (Usar o verso da folha, se necessário):** |
|  |  |
| Criciúma, \_\_\_ de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ de 201\_ |
| Assinatura do avaliador |